

LNP™ STAT-KON™ Compound HMC3008V - Asia

聚苯醚 + PS

SABIC

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

LNP* Stat-kon* _HMC3008V compound is a 24% glass/mineral/carbon fiber reinforced resin; static dissipative; 133C HDT. Tight tolerance molding

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
搜索 UL 黄卡	• SABIC • LNP™ STAT-KON™ Compound
供货地区	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 12% 填料按重量 • 碳纤维增强材料, 10% 填料按重量
用途	• 医疗/护理用品

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.26 g/cm ³		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/5.0 kg)	11 g/10 min		ASTM D1238
灰份含量	17.8 wt%		

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	121 MPa		内部方法
伸长率 ² (断裂)	6.6 %		内部方法
弯曲模量 ³ (100 mm 跨距)	9720 MPa		ASTM D790
弯曲强度 ³ (屈服, 100 mm 跨距)	155 MPa		ASTM D790

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	66 J/m		ASTM D256

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	133 °C		ASTM D648

电气性能

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.2E+4 ohms		ASTM D257

可燃性

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	V-1		
3.0 mm	V-0		

注射

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
料筒后部温度	270 到 290 °C	
料筒中部温度	270 到 290 °C	
料筒前部温度	280 到 300 °C	
喷嘴温度	290 到 310 °C	
加工 (熔体) 温度	290 到 310 °C	
模具温度	80 到 110 °C	

备注

¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。

² 类型 1, 10 mm/min

³ 2.6 mm/min



购买地点

供应商

SABIC

Web: <http://www.sabic.com/>

分销商

广州海森化工有限公司

电话: +86-20-8732-0686

Web: <http://www.hisunchemical.com>

供货地区: China

